

KLC 蒸发器

PROWADDEST®/1

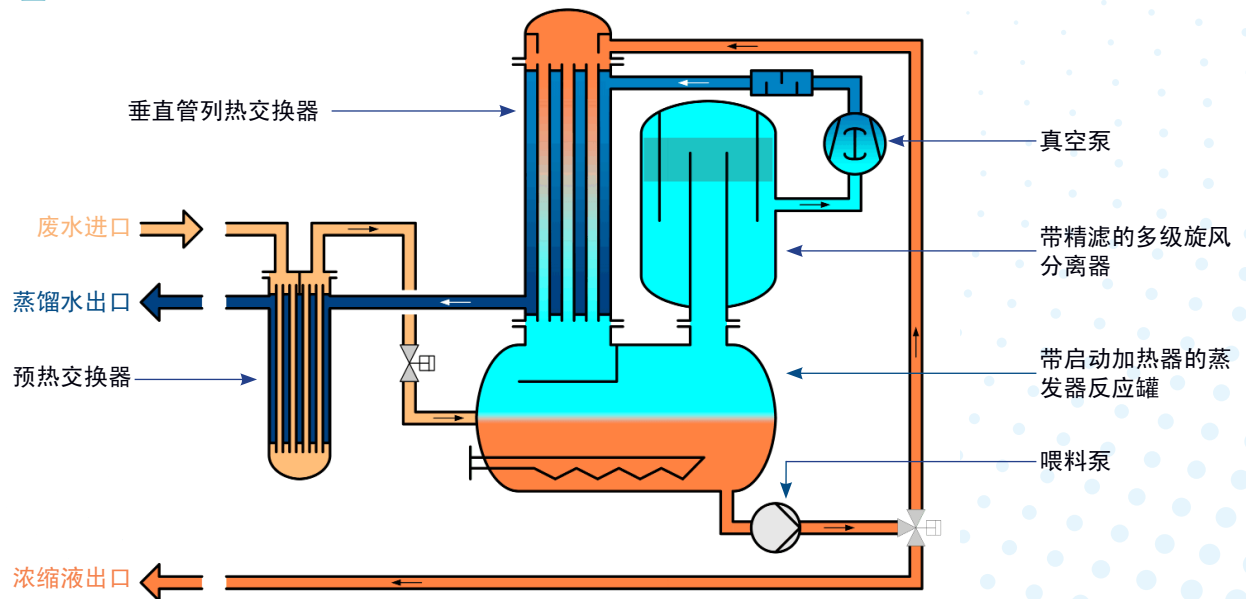
降膜式真空蒸馏 / 强制循环
及蒸汽压缩



废水的高效处理

喂料泵将废水从蒸发器的反应罐中持续输送至降膜蒸发器/冷凝器的顶部，在此，废水沿着垂直管列呈水膜状向下流动并被蒸发。产生的蒸汽在管列内逐渐膨胀，从而使流速不断加快，这种湍流提供了最佳的热传导和自清洁效果。未被蒸发的废水流回至蒸发器反应罐。夹带的水滴和气雾在进入真空泵前由多级离心分离器进行分离并回流至反应罐。真空泵将蒸汽压缩并在管列外壁冷凝，放出的热量再将管列内部的废水加热。热的蒸馏水被送入预加热器/冷却器，同时再次将热量传导至喂入的新鲜废水将其加热。

功能原理



技术特点

- 非常适合泡沫多的废水
- 利用高流速来进行消泡
- 高速和持续的流速可防止管列中沉淀物堆积
- 封闭的热循环系统可使能源消耗降到最低
- 内部分冷热工作区，可延长工作寿命
- 高效的自动CIP系统提供了高实用性
- 紧凑的结构设计及最佳的可操作性
- 由最先进的PLC来操控整个运行过程，操作舒适
- 可选“Best Dest”技术以达到最优的蒸馏水质量
- 多种材质可供选择



KLC 蒸发器

PROWADEST®/1

降膜式真空蒸馏 / 强制循环
及蒸汽压缩

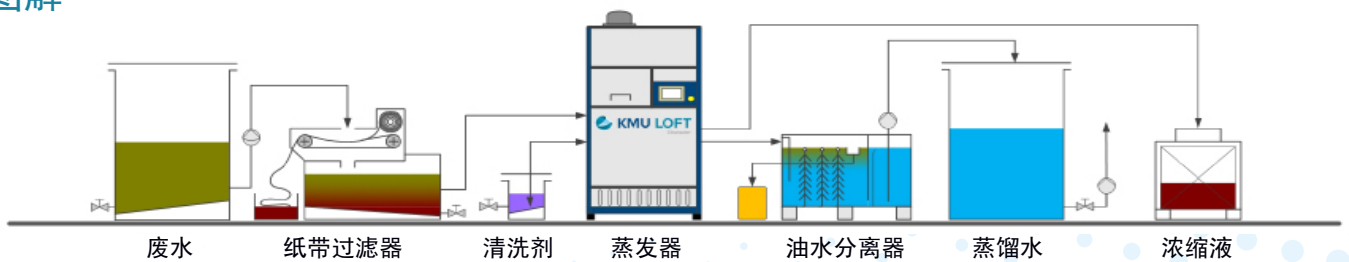
技术参数

型号	P 30	P 40	P 60	P 90	P 120	P 160	P 200	P 240	P 300	P 350	P 400
年度产能 [m ³]*	180	240	360	540	720	960	1200	1440	1800	2100	2400
安装功率 [kW]	9		10	17	22		27	32	36	45	
空机重量/工作重量 约为 [kg]	600/670	620/690	650/720	700/770	920/1060	960/1100	1200/1360	1450/1700	1500/1750	1600/1850	1770/2020
尺寸:长x宽x高 [mm]	1790x920x2180				2160x1280x2320			2346x1548x2499			
能耗 [kWh/m ³]	~ 80 - 90		~ 75 - 85		~ 65 - 75		~ 60 - 70		~ 55 - 65		

型号	P 500	P 600	P 800	P 1000	P 1200	P 1500	P 2000	P 2500
年度产能 [m ³]*	3000	3600	4800	6000	7200	9000	12000	15000
安装功率 [kW]	94			124		140	187	224
空机重量/工作重量 约为 [kg]	4000/4950			5500/6700			7200/8800	9500/11600
尺寸:长x宽x高 [mm]	3342x2100x2759			3551x2390x3301			4002x2450x3560	4002x2900x3890
能耗 [kWh/m ³]	~ 40 - 50			~ 30 - 40				

* 以上数据基于自来水，可能因废水的不同而有所波动。

图解



可处理废水种类如下

- 表面处理工艺产生的冲洗水和活性槽液
- 乳化液（冷却剂和润滑剂）
- 清洗水和清洗废水
- 含有脱模剂的废水
- 裂纹检测系统产生的冲洗水
- 渗透剂
- 电镀废水

More information about
KLC PROWADEST®

Tel.: +49 7121 9683-0
Mail: info@kmu-loft.de
Web: www.kmu-loft.de

