

KLC 蒸发器

MASTER Line

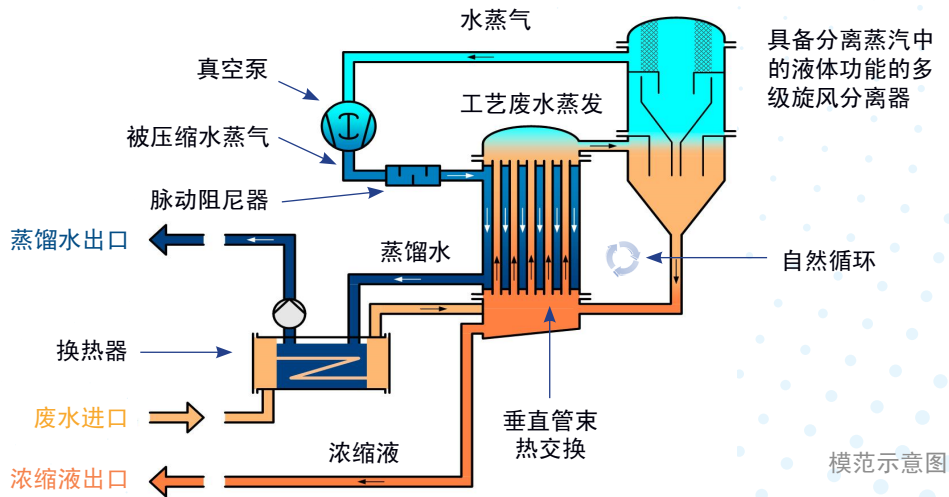
模块化结构真空蒸发法



定制化的工艺废水处理方式在提取最优质的蒸馏水的同时，仅产生极少量的浓缩液

MASTERLine是新一代的KLC蒸发器，可高质量地处理工业工艺废水。高功率、高效率的部件紧凑地分布在仅有的狭小空间里。这些部件对提升蒸馏水的质量起到关键性作用，并且能明显地降低能源消耗。新型的模块化设计使得MASTERLine能够独自处理各式各样的工艺废水类型。额外的附加配置甚至使其能够应对复杂的工艺废水。同时浓缩系数得到提高，蒸馏水质量也得以最优化。这种模块化、客户定制化的设计，实现了设备可用性的最大化和生命周期成本的降低。蒸馏水的再次利用实现了水资源的循环使用，这样不仅节约了资源，同时也符合最高环境标准。这种创新的技术使得零排放生产成为可能。

原理图解



特点

- 强功率、高效率的模块优化了能源消耗
- 紧凑的设计节约了安装空间
- 优化的工艺流程使蒸馏水质量达到峰值，且无需额外使用顺流或逆流的外围设备
- 独立的功能模块可根据需求客户需求进行添加
- 可集成化的废气处理模式确保了废气及臭气排放的减少
- 通过可调节的自然循环提高了浓缩值
- 极少的残余物排放减少了处理开支
- 全自动的清洗系统缩短了服务时间，并保证了操作的最简化
- 最佳维护通道
- 最新的控制系统，直观的操作方式以及简易的设备可视化
- 明显降低的运行及生命周期成本



KLC 蒸发器

MASTER Line

模块化结构真空蒸发法

技术参数

设备	年度产能 [m ³] (6.600 h/a) 参照城市用水	安装功率/能效 [kW]	净重 [kg]	尺寸 长x宽x高 [mm]	能耗 [kWh / m ³]
ML 250	1650 m ³	33	3000	2525 x 1430 x 2500	50-70 ^(1,2)
ML 300	2000 m ³	33	3000	2525 x 1430 x 2500	50-70 ^(1,2)
ML 350	2350 m ³	40	3200	2525 x 1430 x 2500	50-70 ^(1,2)
ML 400	2650 m ³	40	3200	2525 x 1430 x 2500	50-70 ^(1,2)

(1)数值会因不同类型的废水情况而有所偏差

(2)通过运用可集成的E-KITs可在指定范围内降低数值

附加/额外配置

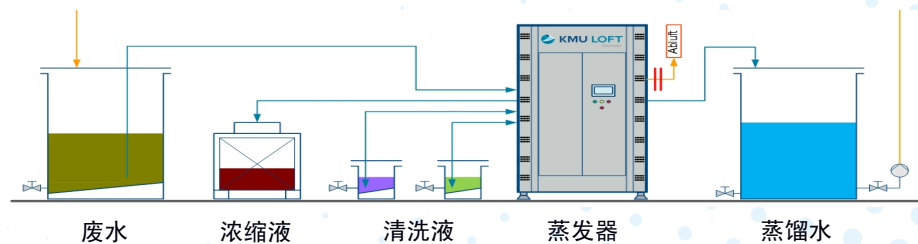
- KLC- Q-KIT(质量): 集成水油分离, 提高蒸馏质量
- KLC- V-KIT(蒸气): 减少废气及臭气量, 实现废气排放最小化
- KLC- E-KIT(能量): 通过提高热量回收节约能量

蒸馏水参数峰值

与初始值相比:

- 电导率 [μ S/cm] 最多可降低99%
- 化学需氧量COD [mg/lO₂] 最多可降低99%
- 碳氢化合物HC [mg/l] 最多可降低98%

工艺流程模范示例



适用于处理以下类型的工艺废水:

- 各个工业领域生产制造过程中的工艺用水
- 清洗和清洁用水
- 冲洗水和活性槽液
- 乳浊剂, 冷却润滑剂
- 含脱模剂和乙二醇的水
- 垃圾渗滤液, 矿井水
- 回收过程中含可重复使用物质的水

更多关于

KLC MASTER Line

电话: +49 7121 9683-0

邮件: info@kmu-loft.com

网站: www.kmu-loft.com

