



KLC 蒸发器

KLC-MASTER Line NC/FC

模块化结构真空蒸发法

定制化工工艺废水处理，获取最优质蒸馏水

KLC-MASTER Line 是新一代 KLC 蒸发器，可高质量地处理工业工艺废水。它结构紧凑，内置高功率、高效率的部件，这些部件对提升蒸馏水的质量和降低能耗起到关键性作用。全新的模块化设计使 KLC-MASTER Line 能够满足不同工艺废水处理的个性化要求。可选的额外配置可处理更为复杂的工艺废水。在浓缩系数得到提高的同时，蒸馏水质量也得以最优化。这种模块化、客户定制化的设计使设备可用性最大化，并且降低了生命周期成本。通过蒸馏水回用实现一个封闭的水循环，节约资源，符合最高环境标准。这种创新的技术使得零液体排放生产成为可能。

特点

- 最大化的热回收降低了能耗
- 高效的自动清洗系统提高设备的可用性
- 非常适合处理各种工艺废水
- 通过优化设计，获得最优质的蒸馏水
- 结构紧凑，操作简便
- 高效的全自动清洗系统
- 显著降低运行和生命周期成本
- 可根据客户需求进行添加独立的功能模块
- 最新的控制系统，直观的操作方式以及简洁明了的设备可视化

工作原理

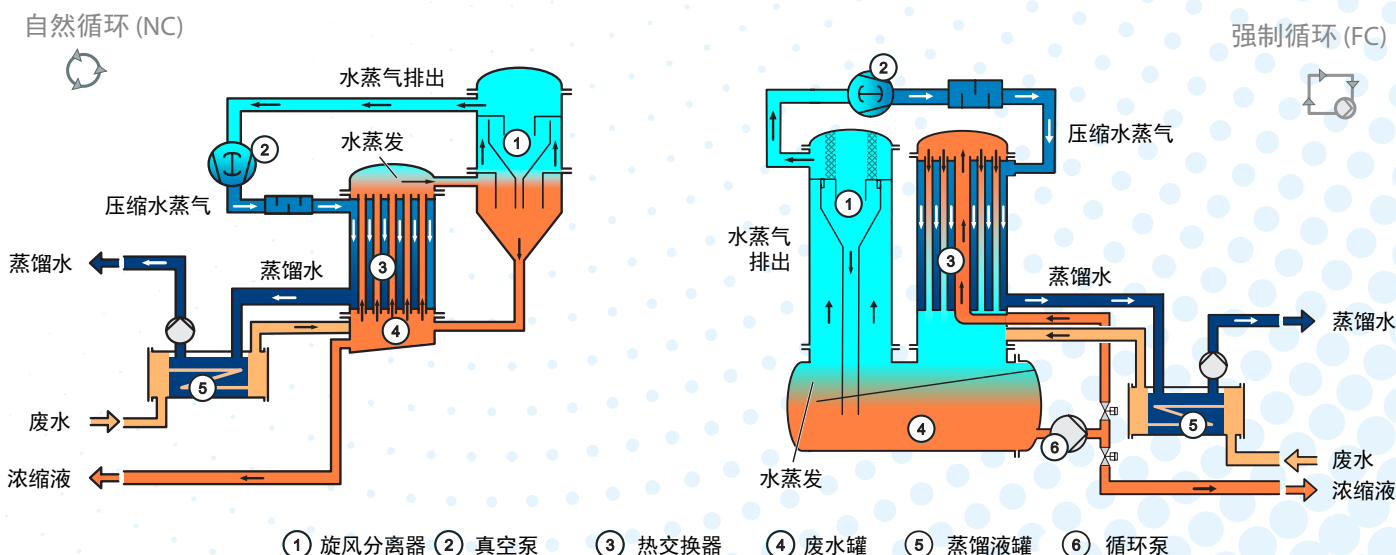
KLC-MASTER Line 系列有自然循环(NC)和强制循环(FC)两种选择。采用自然循环(NC)蒸发原理时，介质通过温度和密度差进行纯热力学循环。采用强制循环(FC)蒸发原理时，则需要额外使用循环泵。

自然循环 (NC)

- 非常适用于含有乳化液/油的工艺废水
- 可调节的自然循环提高了浓缩系数

强制循环 (FC)

- 非常适用于含有大量易起泡沫和高盐的工艺废水
- 集成的循环泵可防止泡沫和沉积物产生
- 多种材质可供选择





KLC-MASTER Line	自来水处理能力 ¹ [l/h]	参照自来水的年度产能 ^{2,4} [m ³] (7000 h/年)	额定功率 [kW]		最低能耗 ^{3,4} [kWh/m ³]	净重 [kg]		尺寸 长x宽x高 [mm]
			NC	FC		NC	FC	
100 NC/FC	120	840	16	19	60	1,600	1,750	2,407 x 1,350 x 2,355
150 NC/FC	180	1,260	20	23	60	1,600	1,750	2,407 x 1,350 x 2,355
200 NC/FC	230	1,610	27	30	60	1,700	1,850	2,407 x 1,350 x 2,355
250 NC/FC	288	2,013	38	42	50	3,000	3,100	2,753 x 1,430 x 2,500
300 NC/FC	345	2,415	38	42	50	3,000	3,100	2,753 x 1,430 x 2,500
350 NC/FC	403	2,818	45	49	50	3,200	3,300	2,753 x 1,430 x 2,500
400 NC/FC	460	3,220	45	49	50	3,200	3,300	2,753 x 1,430 x 2,500
550 NC/FC	633	4,428	68	75	40	4,200	4,400	3,564 x 1,950 x 3,320
750 NC/FC	863	6,038	68	75	40	4,200	4,400	3,564 x 1,950 x 3,320
1000 NC/FC	1,100	7,700	103	114	35	7,600	8,000	4,202 x 2,430 x 3,550
1400 NC/FC	1,540	10,780	103	114	35	7,600	8,000	4,202 x 2,430 x 3,550
1800 NC/FC	1,980	13,860	123	134	35	8,000	8,400	4,202 x 2,430 x 3,550
2000 NC/FC	2,200	15,400	145	156	35	11,000*	11,000*	4,471 x 2,928 x 3,597
2200 NC/FC	2,420	16,940	145	156	35	11,000*	11,000*	4,471 x 2,928 x 3,597
2500 NC/FC	2,750	19,250	145	156	35	11,000*	11,000*	4,471 x 2,928 x 3,597
3000 NC	3,300	23,100	200	/	35	14,000*	/	5,550 x 2,432 x 4,220*
3500 NC	3,850	26,950	200	/	35	14,000*	/	5,550 x 2,432 x 4,220*

¹ 自来水硬度 <10° dH 进水温度 >15°C
² 每年运转7000小时 (6天/周 50周)

* 数值可能因最终设计不同而变化

³ 设备在运转温度下的数值

⁴ 具体数值根据客户采用的具体方案确定

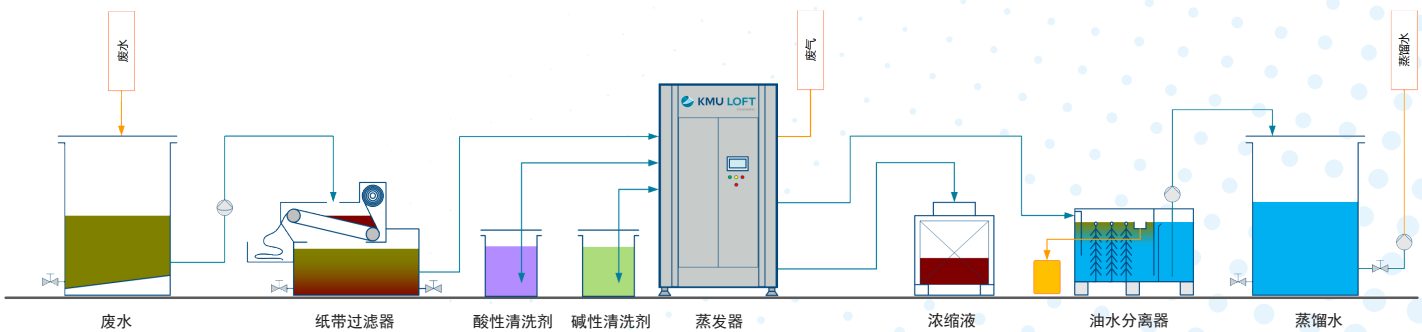
选配模块

- KLC-Q-KIT(品质): 集成水油分离, 提高蒸馏水质量
- KLC-V-KIT(蒸气): 减少废气及臭气量, 实现废气排放最小化
- KLC-E-KIT(能耗): 通过提高热回收降低能耗

优质蒸馏水

- 电导率[μS/cm] 最多可降低99%
- 化学需氧量COD[mg/IO₂] 最多可降低99%
- 碳氢化合物HC[mg/l] 最多可降低98%

流程图



尤其适用于以下工艺废水:

- 各个工业领域生产过程中的工艺废水
- 清洗废水
- 冲洗水和化学槽液
- 放射性废水
- 含脱模剂和乙二醇的水
- 垃圾渗滤液, 矿井水
- 含可回收再利用材料的水

更多关于
KLC-MASTER Line

电话: +86 519 8181 8018
 邮件: info@kmu-loft.cn
 网站: www.kmu-loft-cleanwater.cn

网页



微信公众号

